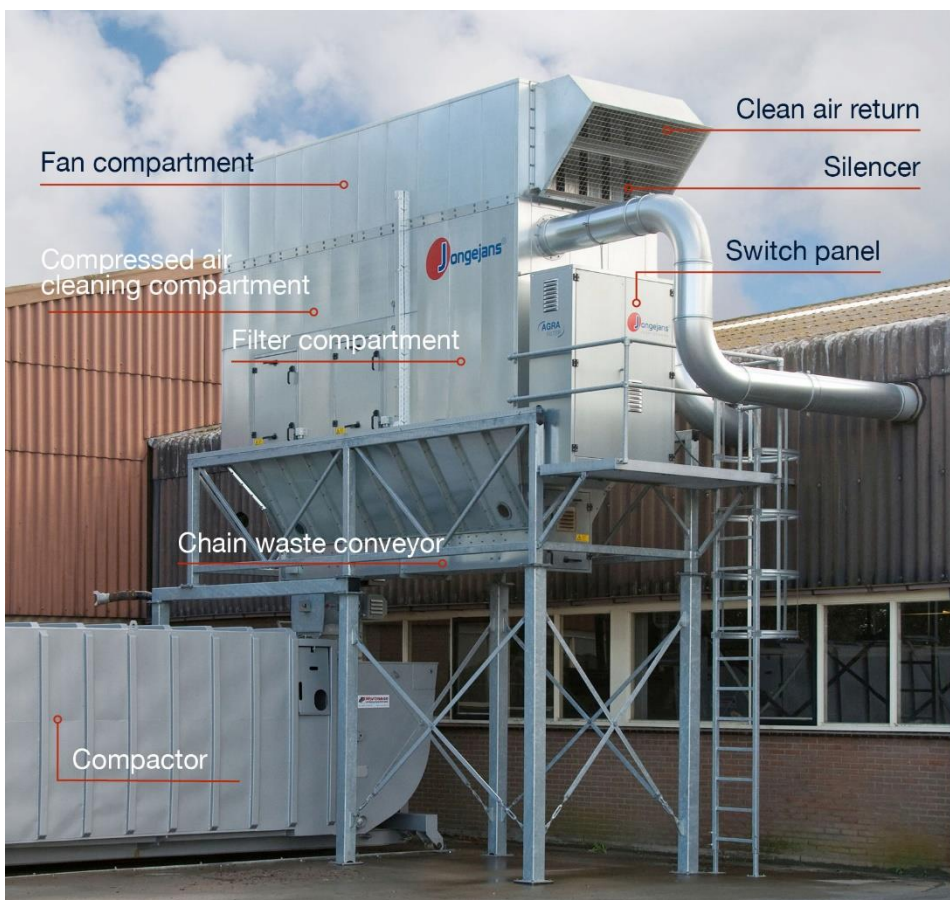


## Chain filter

The chain filter is designed for processes where large amounts of dust and skins are released continuously, such as intensive agricultural production lines. In these demanding environments, capacity is essential. With its efficient filtration system and automatic cleaning function, the chain filter delivers consistently high extraction performance without interruptions or manual intervention. The result is a clean, dependable process, even under peak load.

A key strength of the chain filter is its integrated transport system. Collected dust is discharged automatically by a chain conveyor with carriers into a bin or compaction container. This makes the system ideal for businesses that manage substantial waste streams every day and need a robust, continuous extraction solution. Built for long-term performance, the unit is also easy to integrate into existing processing lines.

The chain filter supports a cleaner working environment while improving the continuity and efficiency of your production process. It is a reliable, high-capacity solution for companies that demand both performance and operational security.



Jongejans Luchttechniek B.V.  
Breeuwersweg 5  
1786 PG Den Helder  
The Netherlands

Tel. +31 (0)223 66 06 66  
info@jongejans.com  
jongejans.com

IBAN NL48 RABO 0303147180  
BIC RABONL2U  
VAT NL 8071.31.982.B.01  
COC 37053067

## Kettingfilter

Het kettingfilter is ontwikkeld voor situaties waarin continu grote hoeveelheden stof en vellen vrijkomen, zoals in intensieve productielijnen binnen de agrarische sector. In dit soort processen is capaciteit essentieel. Dankzij het efficiënte filtersysteem en de automatische reiniging blijft de afzuigprestatie constant hoog, zonder onderbrekingen of handmatig onderhoud. Zo blijft het proces ook tijdens piekbelasting schoon en betrouwbaar.

Wat het kettingfilter onderscheidt, is het geïntegreerde transportsysteem. Met behulp van een ketting met meenemers wordt het opgevangen stof automatisch afgevoerd naar een kist of perscontainer. Daarmee is dit systeem bijzonder geschikt voor bedrijven die dagelijks te maken hebben met grote afvalstromen en daarvoor een krachtige, continue oplossing zoeken. Bovendien is de filterunit ontworpen voor langdurig gebruik en eenvoudig te integreren in bestaande verwerkingslijnen.

Het kettingfilter draagt niet alleen bij aan een schone werkomgeving, maar ook aan de continuïteit en efficiency van het productieproces. Een doordachte investering voor wie maximale capaciteit wil combineren met bedrijfszekerheid.



Jongejans Luchttechniek B.V.  
Breeuwersweg 5  
1786 PG Den Helder  
The Netherlands

Tel. +31 (0)223 66 06 66  
info@jongejans.com  
jongejans.com

IBAN NL48 RABO 0303147180  
BIC RABONL2U  
VAT NL 8071.31.982.B.01  
COC 37053067

## Kettenfilter

Der Kettenfilter wurde für Situationen entwickelt, in denen kontinuierlich große Staub- und Schalenmengen entstehen, etwa in intensiven Produktionsanlagen im Agrarsektor. In solchen Prozessen ist Kapazität entscheidend. Dank des effizienten Filtersystems und der automatischen Reinigung bleibt die Absaugleistung konstant hoch, ohne Unterbrechungen oder manuelle Wartung. So ist selbst bei Spitzenbelastung ein sauberer und zuverlässiger Prozess garantiert.

Der Kettenfilter zeichnet sich durch ein integriertes Fördersystem aus. Mithilfe einer Kette mit Mitnehmern wird der gesammelte Staub automatisch in einen Behälter oder Verdichter abgeleitet. Somit eignet sich dieses System besonders gut für Betriebe, die tagtäglich mit großen Abfallmengen zu tun haben und hierfür eine leistungsstarke, kontinuierliche Lösung suchen. Zudem ist die Filtereinheit für den langfristigen Gebrauch ausgelegt und lässt sich einfach in bestehende Verarbeitungsanlagen integrieren.

Der Kettenfilter trägt nicht nur zu einem saubereren Arbeitsumfeld bei, sondern auch zur Kontinuität und Effizienz des Produktionsprozesses. Eine durchdachte Investition für alle, die maximale Leistung mit Betriebssicherheit verbinden möchten.



## Filtre à chaîne

Le filtre à chaîne est conçu pour les processus générant continuellement de grandes quantités de poussière et de pelures, comme les lignes de production agricole intensive. Dans ces environnements exigeants, la capacité est essentielle. Grâce à son système de filtration efficace et à sa fonction de nettoyage automatique, le filtre à chaîne offre des performances d'extraction élevées et constantes, sans interruption ni intervention manuelle. Résultat : un processus propre et fiable, même en période de pointe.

L'un des principaux atouts du filtre à chaîne réside dans son système de transport intégré. La poussière collectée est évacuée automatiquement par un convoyeur à chaîne vers un bac ou un conteneur de compactage. Cela rend le système idéal pour les entreprises qui gèrent quotidiennement d'importants flux de déchets et ont besoin d'une solution d'extraction robuste et continue. Conçue pour offrir des performances à long terme, l'unité s'intègre facilement aux lignes de transformation déjà en place.

Le filtre à chaîne favorise un environnement de travail plus propre tout en améliorant la continuité et l'efficacité de votre processus de production. Il s'agit d'une solution fiable et haute capacité pour les entreprises qui exigent à la fois performance et sécurité opérationnelle.

